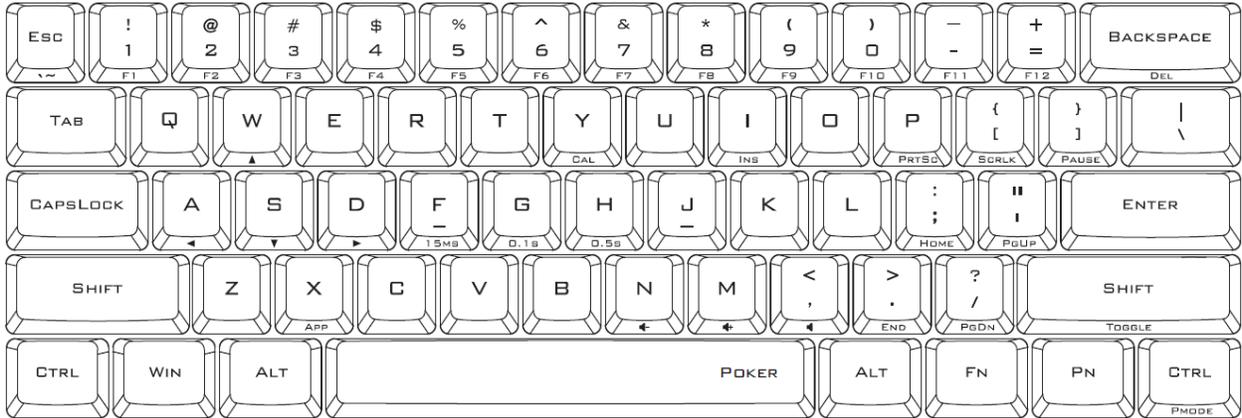


## 使用说明书



### 主要功能介绍:

1. 可携带式
2. 60%键盘 搭配 QWERTY 配置(61 键)
3. Cherry MX 系列轴 (黑、青、茶、红)
4. 双层板 PCB
5. 键帽材质: ABS(喷漆镀膜-LED 专用)、PBT
6. LED 背光功能 (LED 专用)
7. USB 接口

### 包装内容物

1. 键盘 x 1
2. 使用手册 x 1
3. USB 连接线 x 1

### 技术性资料

#### 键数:

US ASCII (61 键) = US 配置

#### 尺寸:

约 29.5 x 10.2 x 3.8cm (键盘)

#### 连接线:

约 1.5 米 (mini USB B type)

#### 接口:

USB (DC5V ----100mA)

#### 按键使用寿命:

Cherry: >5000 万次

#### 可用配置:

US USA

## 编程说明

1. 按 PMode(FN + 右 CTRL) 进入编程模式 (空格右灯闪烁)
2. 按想要对其编程的键 (空格右灯长亮)
3. 键入编程内容然后按 PN (空格右灯再次闪烁)
4. 重复步骤 2 和步骤 3 可编程其他键
5. 按 PMode(FN + 右 CTRL) 退出编程模式 (空格右灯熄灭)

备注:

- 支持 FN 层编程 · 在选键状态时可以对 FN 组合键(例如: FN + A)编程
- 在选键状态(步骤 1)打开文书软件(比如.txt 型文本文档)并按 PN + 任意键可自动分层显示其编程内容
- 可以加延时 · 每按 15ms 键(FN + F) 一次延时 15ms · 每按 0.1s 键(FN + G) 一次延时 0.1s · 每按 0.5s 键(FN + H) 一次延时 0.5s, 连续多次延时只计一个按键但时间累加
- 每个键最多可以编程 14 个按键
- 在编程模式 15 秒内没按任何按键会自动退出
- FN 键和 PN 键不可被编程

## 编程使用

按 PN + 已编好程的键 · 或者

先按 Toggle(FN+右 SHIFT)让空格左灯亮起 · 再直接按已编程好的键 · 此时若按 PN + 已编好程的键会输出原来的键码

## 编程示例

1. 把 A 编为 123: FN + 右 CTRL, A, 1, 2, 3, PN
2. 继续把 FN + A 编为 456: FN + A, 4, 5, 6, PN
3. 继续把 B 编为 CTRL+C: B, CTRL(不放手), 再按 C, 放开 CTRL 和 C, PN
4. 继续把 C 编为在 WIN7 下调用 CMD.EXE: WIN, C, FN+G, M, FN+G, D, FN+H, ENTER, PN
5. 结束: FN + 右 CTRL
6. 使用已编程的 A 键: PN + A => 输出 123
7. 使用已编程的 FN + A 键: PN + FN+ A => 输出 456
8. 使用已编程的 C 键: PN + C => CMD.EXE 程序调用
9. 切换编程直接表达层: Toggle(FN + 右 SHIFT) => 空格左灯亮起
  - (1)使用已编程的 B 键: B => 输出 CTRL + C 的码 (注: 等如复制)
  - (2)使用已编程的 FN + A 键: FN+ A => 输出 456(注: 不需要再按 PN 键)
  - (3)使用已编程的 C 键: C=>调用 CMD.EXE 程序
  - (4)如果要输出 A 键(此时直接按 A 是输出 123): PN + A => A

## 返回出厂设定

按住 FN + R, 三秒后空格左灯开始闪烁 · 继续按住 FN + R 直至空格左灯闪了 9 次便会恢复出厂设定

FN 一般功能说明表					备注
FN	+	ESC	=	~	改变键值
		1		F1	
		2		F2	
		3		F3	
		4		F4	
		5		F5	
		6		F6	
		7		F7	
		8		F8	
		9		F9	
		0		F10	
		- _		F11	
		= +		F12	
		BACKSPACE		DEL	
				INS	
		P		PRINT SCREEN	
		[{		SCROLL LOCK	
		]}		PAUSE	
		ENTER		副盘 ENTER	
		::		HOME	
		' "		PAGE UP	
		X		APP	
		.>		END	
		/?		PAGE DOWN	
W	↑				
A	←				
S	↓				
D	→				

FN 多媒体键功能说明表					备注
FN	+	Y	=	计算器	改变键值
		N		音量减	
		M		音量增	
		, <		静音	

FN LED 功能说明表 (只适用于背光版本)					备注
FN	+	V	=	全键 LED 亮 (除了左 WIN)	按压第一次
				关闭 LED	按压第二次
		C		降低 LED 亮度	总共有 7 级亮度
		B		增加 LED 亮度	
	E	保存背光亮度			

FN 编程功能说明表					备注
FN	+	R	=	复位键码	必须长按 12 秒
		右 SHIFT		切换至编程层	按压第一次(空格左灯亮)
				切换回编程层	按压第二次(空格左灯灭)
		右 CTRL		进入编程模式	按压第一次(PN 灯闪)
				退出编程模式	按压第二次(PN 灯灭)
		F		延时 15ms	只在编程模式下有效
		G		延时 0.1s	
H	延时 0.5s				

FN 特殊功能说明表					备注
FN	+	Z	=	把 SHIFT 键变成单击一直发码,再单击停止发码	按压第一次(左 WIN 灯亮)
				SHIFT 键回复正常	按压第二次(左 WIN 灯灭)
		SPACE		W, A, S, D 变换为 ↑, ←, ↓, →	按压第一次
				↑, ←, ↓, → 变换为 W, A, S, D	按压第二次

指拨开关说明表			
	ON	OFF	备注
开关 1	CAP = 左 WIN/左 FN CAP 灯 = 左 WIN 灯	CAP = CAP CAP 灯 = CAP 灯	默认值 = OFF
	左 WIN/左 FN = CAP 左 WIN 灯 = CAP 灯	左 WIN/左 FN = 左 WIN/左 FN 左 WIN 灯 = 左 WIN 灯	
开关 2	右 CTRL = `~	右 CTRL = 右 CTRL	默认值 = OFF
开关 3	左 WIN = 左 FN	左 WIN = 左 WIN	默认值 = OFF
开关 4	写保护键盘, 按 FN+R 或尝试编程按键都会导致 PN 灯快速闪烁一秒, 然后熄灭并返回非编程模式的正常状态		默认值 = OFF

## 保修服务卡

感谢您对本产品的信任与支持·我们将竭诚为您提供满意的服务·请勿擅自涂改本保修服务卡并妥善保管·以维护您的合法权益·如需服务或者有任何疑问·请咨询当地经销商或与我们联系

购买日期	购买地点

以下原因导致的问题和损坏不属于质保范围

- (1) 意外使用、误用、操作不当而导致的问题和损坏不属于质保范围
  - (2) 任何未授权的维修、改装和拆卸而导致的问题和损坏不属于质保范围·我们将对您返回的问题产品进行鉴定
- 上述三种情况下导致的问题与损坏·一律不予免费保修

### 制造商

北京汉德默兹克科技有限公司  
产地：中国

### 客服中心

地址：北京市昌平区百沙路新飞达大厦四层 A02  
电话：4000174417