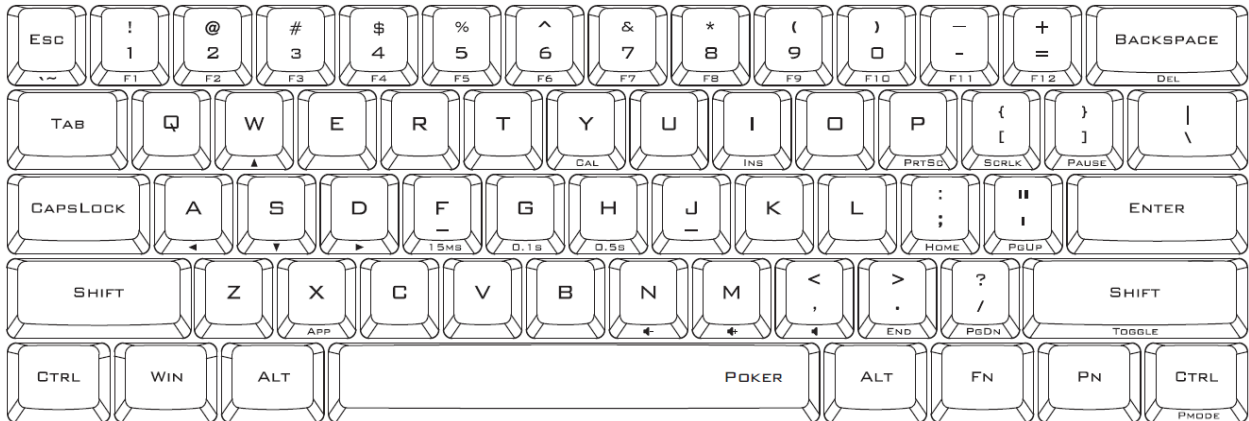


使用说明书



主要功能介绍:

1. 可携带式
2. 60%键盘 搭配 QWERTY 配置(61 键)
3. Cherry MX 系列轴 (黑、青、茶、红)
4. 双层板 PCB
5. 键帽材质: ABS(喷漆镀膜-LED 专用)、PBT
6. LED 背光功能 (LED 专用)
7. USB 接口

包装内容物

1. 键盘 x 1
2. 使用手册 x 1
3. USB 连接线 x 1

技术性资料

键数:

US ASCII (61 键) = US 配置

尺寸:

约 29.5 x 10.2 x 3.8cm (键盘)

连接线:

约 1.5 米 (mini USB B type)

接口:

USB (DC5V ----100mA)

按键使用寿命:

Cherry: >5000 万次

可用配置:

US USA

编程说明

1. 按 PMode(FN + 右 CTRL) 进入编程模式 (空格右灯闪烁)
2. 按想要对其编程的键 (空格右灯长亮)
3. 键入编程内容然后按 PN (空格右灯再次闪烁)
4. 重复步骤 2 和步骤 3 可编程其他键
5. 按 PMode(FN + 右 CTRL) 退出编程模式 (空格右灯熄灭)

备注:

- 支持 FN 层编程 · 在选键状态时可以对 FN 组合键(例如: FN + A)编程
- 在选键状态(步骤 1)打开文书软件(比如.txt 型文本文档)并按 PN + 任意键可自动分层显示其编程内容
- 可以加延时 · 每按 15ms 键(FN + F) 一次延时 15ms · 每按 0.1s 键(FN + G) 一次延时 0.1s · 每按 0.5s 键(FN + H) 一次延时 0.5s, 连续多次延时只计一个按键但时间累加
- 每个键最多可以编程 14 个按键
- 在编程模式 15 秒内没按任何按键会自动退出
- FN 键和 PN 键不可被编程

编程使用

按 PN + 已编好程的键 · 或者

先按 Toggle(FN+右 SHIFT)让空格左灯亮起 · 再直接按已编程好的键 · 此时若按 PN + 已编好程的键会输出原来的键码

编程示例

1. 把 A 编为 123: FN + 右 CTRL, A, 1, 2, 3, PN
2. 继续把 FN + A 编为 456: FN + A, 4, 5, 6, PN
3. 继续把 B 编为 CTRL+C: B, CTRL(不放手), 再按 C, 放开 CTRL 和 C, PN
4. 继续把 C 编为在 WIN7 下调用 CMD.EXE: WIN, C, FN+G, M, FN+G, D, FN+H, ENTER, PN
5. 结束: FN + 右 CTRL
6. 使用已编程的 A 键: PN + A => 输出 123
7. 使用已编程的 FN + A 键: PN + FN+ A => 输出 456
8. 使用已编程的 C 键: PN + C => CMD.EXE 程序调用
9. 切换编程直接表达层: Toggle(FN + 右 SHIFT) => 空格左灯亮起
 - (1)使用已编程的 B 键: B => 输出 CTRL + C 的码 (注: 等如复制)
 - (2)使用已编程的 FN + A 键: FN+ A => 输出 456(注: 不需要再按 PN 键)
 - (3)使用已编程的 C 键: C=>调用 CMD.EXE 程序
 - (4)如果要输出 A 键(此时直接按 A 是输出 123): PN + A => A

返回出厂设定

按住 FN + R, 三秒后空格左灯开始闪烁 · 继续按住 FN + R 直至空格左灯闪了 9 次便会恢复出厂设定

| FN 一般功能说明表 | | | | | 备注 |
|------------|---|-----------|---|--------------|------|
| FN | + | ESC | = | ~ | 改变键值 |
| | | 1 | | F1 | |
| | | 2 | | F2 | |
| | | 3 | | F3 | |
| | | 4 | | F4 | |
| | | 5 | | F5 | |
| | | 6 | | F6 | |
| | | 7 | | F7 | |
| | | 8 | | F8 | |
| | | 9 | | F9 | |
| | | 0 | | F10 | |
| | | - _ | | F11 | |
| | | = + | | F12 | |
| | | BACKSPACE | | DEL | |
| | | | | INS | |
| | | P | | PRINT SCREEN | |
| | | [{ | | SCROLL LOCK | |
| | |]} | | PAUSE | |
| | | ENTER | | 副盘 ENTER | |
| | | :: | | HOME | |
| | | ' " | | PAGE UP | |
| | | X | | APP | |
| | | . > | | END | |
| | | / ? | | PAGE DOWN | |
| W | ↑ | | | | |
| A | ← | | | | |
| S | ↓ | | | | |
| D | → | | | | |

| FN 多媒体键功能说明表 | | | | | 备注 |
|--------------|---|-----|---|-----|------|
| FN | + | Y | = | 计算器 | 改变键值 |
| | | N | | 音量减 | |
| | | M | | 音量增 | |
| | | , < | | 静音 | |

| FN LED 功能说明表 (只适用于背光版本) | | | | | 备注 |
|-------------------------|---|--------|---|--------------------|-----------|
| FN | + | V | = | 全键 LED 亮 (除了左 WIN) | 按压第一次 |
| | | | | 关闭 LED | 按压第二次 |
| | | C | | 降低 LED 亮度 | 总共有 7 级亮度 |
| | | B | | 增加 LED 亮度 | |
| | E | 保存背光亮度 | | | |

| FN 编程功能说明表 | | | | | 备注 |
|------------|---------|---------|---|---------|--------------|
| FN | + | R | = | 复位键码 | 必须长按 12 秒 |
| | | 右 SHIFT | | 切换至编程层 | 按压第一次(空格左灯亮) |
| | | | | 切换回编程层 | 按压第二次(空格左灯灭) |
| | | 右 CTRL | | 进入编程模式 | 按压第一次(PN 灯闪) |
| | | | | 退出编程模式 | 按压第二次(PN 灯灭) |
| | | F | | 延时 15ms | 只在编程模式下有效 |
| | | G | | 延时 0.1s | |
| H | 延时 0.5s | | | | |

| FN 特殊功能说明表 | | | | | 备注 |
|------------|---|-------|---|---------------------------|-----------------|
| FN | + | Z | = | 把 SHIFT 键变成单击一直发码,再单击停止发码 | 按压第一次(左 WIN 灯亮) |
| | | | | SHIFT 键恢复正常 | 按压第二次(左 WIN 灯灭) |
| | | SPACE | | W, A, S, D 变换为 ↑, ←, ↓, → | 按压第一次 |
| | | | | ↑, ←, ↓, → 变换为 W, A, S, D | 按压第二次 |

| 指拨开关说明表 | | | |
|---------|---|--|-----------|
| | ON | OFF | 备注 |
| 开关 1 | CAP = 左 WIN/左 FN CAP 灯 = 左 WIN 灯 | CAP = CAP CAP 灯 = CAP 灯 | 默认值 = OFF |
| | 左 WIN/左 FN = CAP 左 WIN 灯 = CAP 灯 | 左 WIN/左 FN = 左 WIN/左 FN 左 WIN 灯 = 左 WIN 灯 | |
| 开关 2 | 右 CTRL = `~ | 右 CTRL = 右 CTRL | 默认值 = OFF |
| 开关 3 | 左 WIN = 左 FN | 左 WIN = 左 WIN | 默认值 = OFF |
| 开关 4 | 写保护键盘, 按 FN+R 或尝试编程按键都会导致 PN 灯快速闪烁一秒, 然后熄灭并返回非编程模式的正常状态 | | 默认值 = OFF |

保修服务卡

感谢您对本产品的信任与支持, 我们将竭诚为您提供满意的服务, 请勿擅自涂改本保修服务卡并妥善保管, 以维护您的合法权益, 如需服务或者有任何疑问, 请咨询当地经销商或与我们联系

| 购买日期 | 购买地点 |
|------|------|
| | |
| | |
| | |

以下原因导致的问题和损坏不属于质保范围

- (1) 意外使用、误用、操作不当而导致的问题和损坏不属于质保范围
 - (2) 任何未授权的维修、改装和拆卸而导致的问题和损坏不属于质保范围, 我们将对您返回的问题产品进行鉴定
- 上述三种情况下导致的问题与损坏, 一律不予免费保修

制造商

北京汉德默兹克科技有限公司
产地: 中国

客服中心

地址: 北京市昌平区百沙路新飞达大厦四层 A02
电话: 4000174417